

数控加工中心

DM1007

CNC MACHINING CENTER



北京京仪世纪自动化设备有限公司
BEIJING JINGYI CENTURY AUTOMATIC EQUIPMENT CO.,LTD.

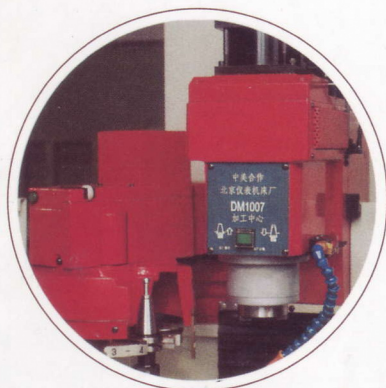
数控加工中心

DM1007 CNC MACHINING CENTER

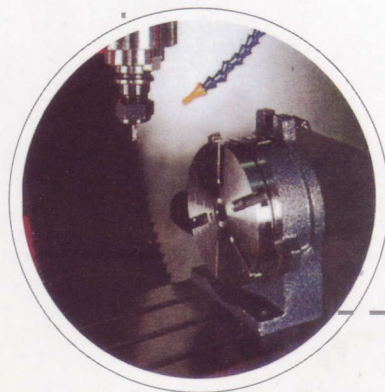
用途和特点



配合INTEL PENTIUM 高速处理器的全新DYNA PCIII控制器，使用效益提升到最大。



提供六支刀的全自动换刀装置，增进操作上的可靠度与精密度。



选配附件第四轴，可与其他三轴同时被控制，提供更高层次的加工性能。

DM1007小型CNC综合加工中心机，是采用FC30高钢性铸件。经精密研磨的床轨，能提供极佳的机械稳定性和精密度。DM1007所配备之DYNA PC III控制器提供标准的刚性攻牙功能，与一般铣床所需要的特殊可逆式浮动攻牙装置相比较，更倍增攻牙时效，并降低刀具的损耗与费用。

The DM1007 is rich in rigidity for optimum accuracy. Featuring oversized hardened and ground box ways, Oversized ball screws and fh30 cast iron ribbed construction, The DM1007 is armed with what it takes to increase stability for exceptional precision. AND, With a standard synchronized rigid tapping function, The DM1007 can up to triple tapping times when compared to conventional floating tap holders.



主要技术参数

SPECIFICATION

行程 (AXIS TRAVEL)	X, Y, Z	X, Y, Z axis travel	240mm, 165mm, 240mm
工作台 (TABLE)	工作台尺寸	Table size	450mm × 180mm
	工作台面积	Table working area	250mm × 175mm
	工作台最大负载	Maximum load capacity	60kg
轴进给 (SPEED AND ACCURACY)	X, Y, Z轴马达功率	Feed motor X,Y,Z axis	0.23kw, 0.3hp
	快速位移X, Y, Z	Feed rate rapid traverse(X,Y,Z)	5m/min
	进给速度 (可程式输入)	Cutting feedrate	0~5000mm/min
	(手动输入)	Manual feedrate	0~5000mm/min
主轴 (SPINDLE)	主轴鼻端至工作台高度	Spindle nose to table	95~335mm
	主轴转速	Spindle speed	L:0~3000rpm
			H:3000~8000rpm
	主轴马达	Spindle motor	1.49kw,2hp
	主轴内孔锥度	Spindle taper	ISO NO.30
自动刀具交换机构 (AUTOMATIC TOOL CHANGER)	自动刀具交换机构	ATC type	斗笠式
	刀库容量	Tool capacities	6
	最大刀具直径	Max.tool diameter	50mm
	最大刀具长度	Max.tool length	150mm
	最大刀具负载	Max.tool weight	2kg
	ATC刀具交换时间 (相邻两刀)	ATC time tool to tool(next)	7sec
机台尺寸 (SPACE AND WEIHT)	机器重量	Machine weight	550kg
	机器尺寸 (长 × 宽 × 高)	Machine dimensions	1220mm × 1110mm × 1430mm
电控规格 (CONTROLL SPECIF ICATION)	控制器规格	Control	Dyna PCIII
	可控制轴数	Control axis	2-4
	程式模拟控制轴数	Simultaneously control axis	2-4
	控制系统解析度	System resolution	0.001mm
	定位精度	Position precision	0.01mm
	NC程式记忆容量	NC program memory	>1GB Byte
	NC程式语言格式	Single NCprogram size	G/M Code, Conversation Code或并用
一般规格 (CENRAL)	气压源需求	Air source	5.5kg/cm ²
	冷却液装置马达	Coolant pump motor	0.5hp
	自动润滑装置马达	Lubrication pump	60watt
	电源需求	Power requirement	5KVA